

www.horse-ball.org

WEBSTORE

EVERYTHING TO PLAY HORSEBALL

 TAILLES |  SIZES |  TAMANOS

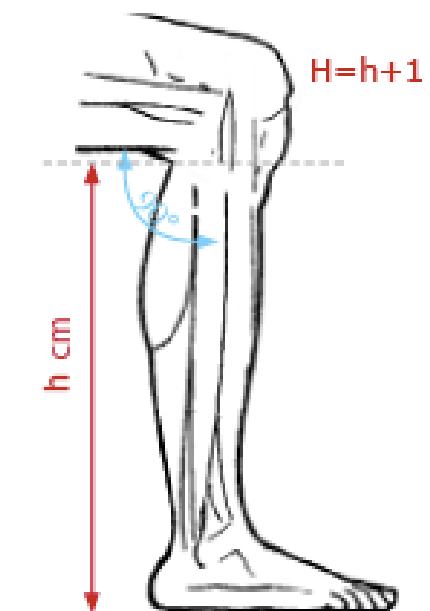
JuNiThi
www.horse-ball.org

TAILLES

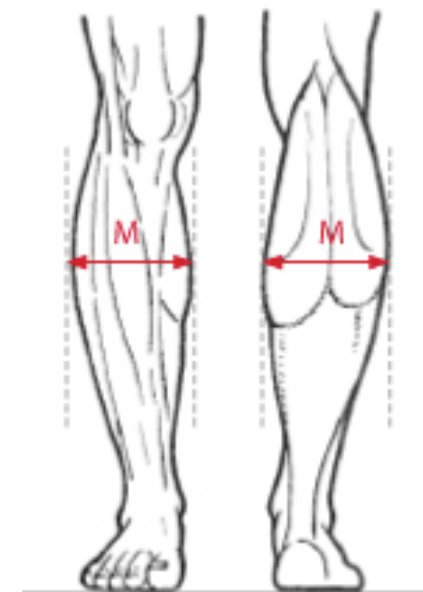


=> Comment choisir la taille de vos bottes ?

1 - Se mettre en position assise pour former un angle de 90° et prendre la mesure à l'arrière de la jambe, du sol jusqu'à la pliure du genou, au point le plus haut (mesure h). Il faut tenir compte que les bottes se "cassent" et descendent de 1 à 2 cm selon les modèles, après les premières utilisations. Il est préférable de prendre une mesure légèrement plus haute (1cm) et d'utiliser si nécessaire une talonnette le temps que la botte descende.



2 - Toujours en position assise, prendre le tour du mollet à son point le plus fort (M). Pour être sûr de la mesure, relever les dimensions du mollet à différents endroits pour choisir le plus fort. Il est recommandé de porter une culotte d'équitation et les chaussettes utilisées habituellement pour monter à cheval. De plus il est conseillé de prendre les mesures au cours de l'après-midi, les mollets étant plus gonflés qu'en début de journée.





3 - Avec votre pointure, la mesure de hauteur et celle de votre tour de mollet, reportez-vous au tableau des mesures pour choisir vos bottes :

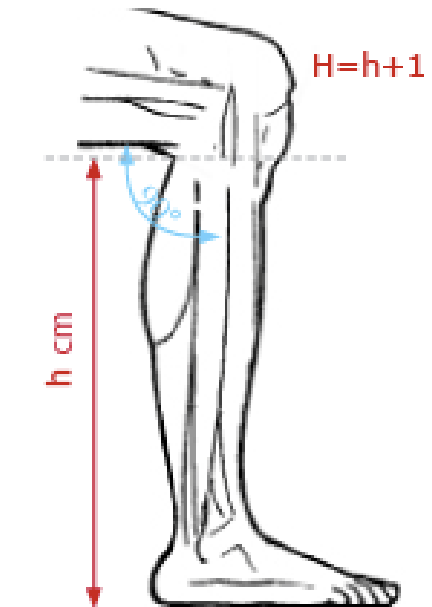
CORRESPONDANCES TAILLES - MOLLET/TIGE				
Taille de jambe	Standard		Large	
	Tige	Mollet*	Tige	Mollet*
36	440	340	440	360
37	450	350	450	370
38	460	360	460	380
39	470	360	470	380
40	470	370	470	390
41	470	380	470	400
42	480	380	480	400
43	490	390	490	410
44	490	390	490	410
45	500	390	500	420

🇬🇧 SIZES

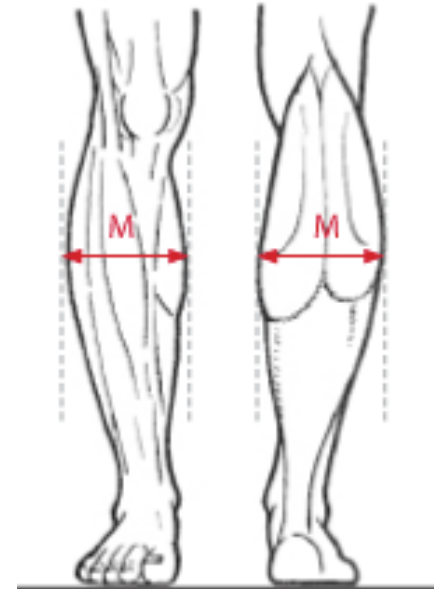


=> How to choose the size of your boots ?

1 - Set in seated position to form an angle of 90° to the measurement and to the rear of the leg, from the ground to the fold of the knee, at the highest point (position h). Consider that the boots "break" and descended from 1 to 2 cm depending on the model, after the first use. It is better to take a slightly higher position (1cm) and may use a heel boot time that descend.



2 - Always sitting, take the calf circumference at its strongest point (M). To be sure of the extent, meet the size of the calf at different places to choose the strongest. It is recommended to wear breeches and socks usually used for riding. In addition, it is advisable to take measures during the afternoon, calves are more swollen than at the beginning of the day.





3 - With your size, measure the height and your calf circumference, see the table of measurements to choose your boots :

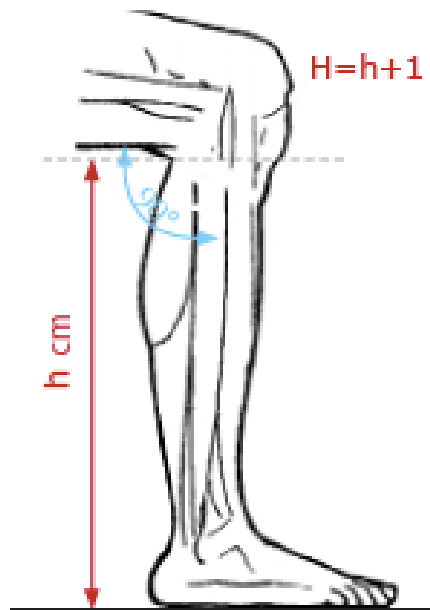
CORRESPONDANCES TAILLES - MOLLET/TIGE				
Taille de jambe	Standard		Large	
	Tige	Mollet*	Tige	Mollet*
36	440	340	440	360
37	450	350	450	370
38	460	360	460	380
39	470	360	470	380
40	470	370	470	390
41	470	380	470	400
42	480	380	480	400
43	490	390	490	410
44	490	390	490	410
45	500	390	500	420

TAMANOS

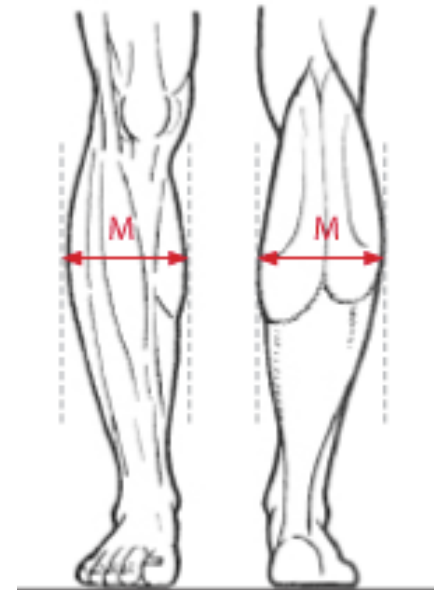


=> ¿ Cómo elegir el tamaño de sus manojos ?

1 - Fijar en posición sentada para formar un ángulo de 90° para la medición y para la parte posterior de la pierna, desde el suelo hasta el pliegue de la rodilla, en el punto más alto (posición h). Tenga en cuenta que las botas "rompen" y descendieron 1-2 cm, dependiendo del modelo, después del primer uso. Es mejor tomar una posición ligeramente más alta (1 cm) y puede utilizar un tiempo de arranque del talón que descienden.



2 - Siempre que se sienta, toma la circunferencia de la ternero en su punto más fuerte (M). Para estar seguro de la medida, conocer el tamaño de la cría en lugares diferentes para elegir el más fuerte. Se recomienda llevar pantalones y los calcetines por lo general se utilizan para montar. Además, es aconsejable tomar medidas durante la tarde, los terneros son más hinchada que al comienzo del día.





3 - Con su tamaño, mida la altura y la circunferencia de la ternero, consulte la tabla de medidas para elegir las botas :

CORRESPONDANCES TAILLES - MOLLET/TIGE				
Taille de jambe	Standard		Large	
Pointure	Tige	Mollet*	Tige	Mollet*
36	440	340	440	360
37	450	350	450	370
38	460	360	460	380
39	470	360	470	380
40	470	370	470	390
41	470	380	470	400
42	480	380	480	400
43	490	390	490	410
44	490	390	490	410
45	500	390	500	420